

ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

Artikel Code
Articlecodes

EAN-Nummern
EAN-Numbers

Erforderlich Required													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

Position
Position

Position Erklärung
Position Explanation

9	5	1	6	1	0	0	1	1	1	4	1	0	0
				2	1	1	2	2	2	5	2	1	1
				3	2	2	3		3	6	3	2	2
				4		3	4		4		4	3	3
						4						4	4
						5						5	5
						6							6
						7							7
						8							8
						9							9

Beispiel 9516 1042 2451 38
Example

- 1-4 Produktstammnummer
product master number
- 5 Variante
variant
- 6+7 Korrektur / Form / Marke
correction / form brand
- 8+9 Polster
pad
- 10 Eigenschaften
characteristics
- 11 Basis / Härte
Base / hardness
- 12 Decke / Härte
blanket / hardness
- 13 Versteifung
Stiffness
- 14 Klebstoff/
Glue
- 15 Platten/
Single material

ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

Artikel-Code-System

Articlecodesystem

Position 1-4: Produktstamnummer

Position 1-4: product master number

XXXXXXXXXXXXXXX XXX

1000 = SoftAstatic
2000= Softastatic PUR

Position 5: Variante

Position 5: variant

XXXX XXXXXXXXX XXX

0 = Vorgefertigte Einlage EVA
1 = Vorgefertigte Einlage PUR
2 = Bausatz EVA
3 = Bausatz PUR
4 = FräsrohlingPUR
5 = Fräsrohling, EVA

Position 6-7: Korrektur / Form / Marke

Position 6-7:corection / form/ brand

XXXX XXXXXXXXX XXX

01 = SAV01
starker Knickfuß
02 = SAV02
leichter Knick-Senk-Spreizfuß
03 = SAV02XB
breiter Knick-Senk-Spreizfuß
04 = SAV03
mittelstarker Knickfuß
05 = SAV04
Hohlfuß
06 = SAV05
schmaler starker Knickfuß
07 = SAVST
starker breiter Spreizfuß
08 = SAVST1
starker Knick-Senk-Spreizfuß
09 = SA EVA EL

ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

10 = *Eigener Leisten*
SA PUR EL
Eigener Leisten

11= Einlagengenerator
SAV EVA

12= SAV PUR

Position 8 - 9: Polster/ Einleger
Position 8 – 9 : pad / inserts

XXXX XXXX**XX**XXXX XXX

01 = ohnePolster

02 = Vorfuß-Polster (grün 16° +/-5°)

03 = Rückfuß-Polster (grün 16° +/-5°)

04 = Vorfuß-Polster (MFK 1 weiss, 16° +/-5°)

05 = Vorfuß-Polster (MFK 2 weiss, 16° +/-5°)

06= Vorfuß-Polster (MFK 2-4 weiss, 16° +/-5°)

07= Vorfuß-Polster (MFK 1-5 weiss, 16° +/-5°)

08= Rückfuß-Polster (FEPweiss, 16° +/-5°)

09= Rückfuß-Polster (FSP weiss, 16° +/-5°)

10= Rückfuß-Polster (SPO weiss, 16° +/-5°)

11= Fleximed Metall

Position 10: Eigenschaften
Position 10: characteristics

XXXX XXXXX**XX** XXX

1 = verklebt

2 = unverklebt

ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

3= Softastatic geprägt

4= Softastatic ohne Prägung

Position 11: Basis / Härte

Position 11: Base / hardness

XXXX XXXXXXXX XX XXX

1 = Shore 30° +/-5°
Shore 30° +/-5°

Position 12: Decke / Härte

Position 12: blanket / hardness

XXXX XXXXXXXX XX XXX

1 = Lunasoft LF 1,5mm

2 = Lunatec CAD 40 1,5mm

3 = Cambrelle

4= MitikaSuede 9 Ohm SW

Position 13: Versteifung

Position 13: stiffness

XXXX XXXXXXXXXX XX

1 = Thermit

2 = Klima

3= Webu

Position 14: Klebstoff

Position 14: glue

XXXX XXXXXXXXXX XX

ANLAGE zum Prüfbericht-Nr.: 21217157_002
APPENDIX to Test Report No.:

Seite 5 von 5
Page 5of5

ZUSATZ-DOKUMENTATION
ADDITIONAL DOCUMENTATION

- 1 = Fuller4822
- 2 = Isarcoll 92A2X PUR

Position 15: Ausführung / Größe

XXXX XXXX XXXX XXX

Position 15: finish / size

- 1 = Plattenware Poster (grün16° +/-5°)
- 2 = Plattenware Poster (weiss16° +/-5°)
- 3 = Plattenware PUR
- 4= Plattenware antistatisch EVA